

Kugellager / Lager der Hinterbau-Schwinge vom Bike auswechseln (Version-1)

Fahrrad: MTB Rose NPL 500

Lager: Radon Stange Schwingen-Lager / CUBE Lagerset AMS/XMS Hauptlager

Diese Anleitung ist für den Heimgebrauch ohne Profi-Werkzeug bestimmt.

Material:

- Hinterbau Lager für alle Achsen bei Roseversand bestellen.

gibt es aber auch bei:

Cube Lager-/Schraubensatz Hauptlager I

<http://www.bike-discount.de/de/kaufen/cube-lager-schraubensatz-hauptlager-i-40483>

oder nur die Lager: (genügt in den meisten Fällen)

- 2x Rillenkugellager 61803 2RS bzw 6803 2RS(China) 17X26X5mm (Aliexpress 0.70 US\$)



Spezielles Werkzeug:

- Shimano Kurbel-Deckel Schlüssel
- M8 Schraube 100mm
- M8 Schraube 120mm
- M8 Muttern
- Unterlagsscheiben 25
- Unterlagsscheiben 30
- Nuss 18mm 26.8mm Aussendurchmesser; wichtig dient zum auspressen/eindrücken der Lager.
- Nuss 24mm (Kopf der Innenachse sollte darin Platz haben)
- Nuss 27mm (Lager 27mm Aussendurchmesser sollte darin Platz haben)
- Gumihammer / Hammer

Vorbereitende Arbeitsschritte:

- Vorderer Wechsler demontieren
- Kurbel entfernen



Achse der Hinterbau-Schwinge Ausschlagen

- Luft am Dämpfer auslassen
 - Imbus-Schraube ausdrehen und eine M8 100mm Schraube bis zum Anschlag eindrehen.
- Das Fahrrad zur anderen Seite legen und eine ca. 10 cm dicke Steinplatte unterlegen. (Holz im Bild nicht optimal) Die Nuss 24mm zentriert unter die Achse der Hinterbau-Schwinge legen und Fahrrad nach unten drücken so das die Nuss auf dem Stein aufliegt. Ein Schlag auf die Schraube löst die Achse und schiebt diese auf der anderen Seite in die Nuss. Danach Fahrrad auf den Kopf stellen und mit leichten Schlägen die Achse ganz ausschlagen.



- Hinterbau-Schwinge ist jetzt frei und kann nach hinten gekippt werden.

Danach zeigt sich so eine Plastikabdeckung mit eingelegtem Abstandsring, plumpst einfach raus.



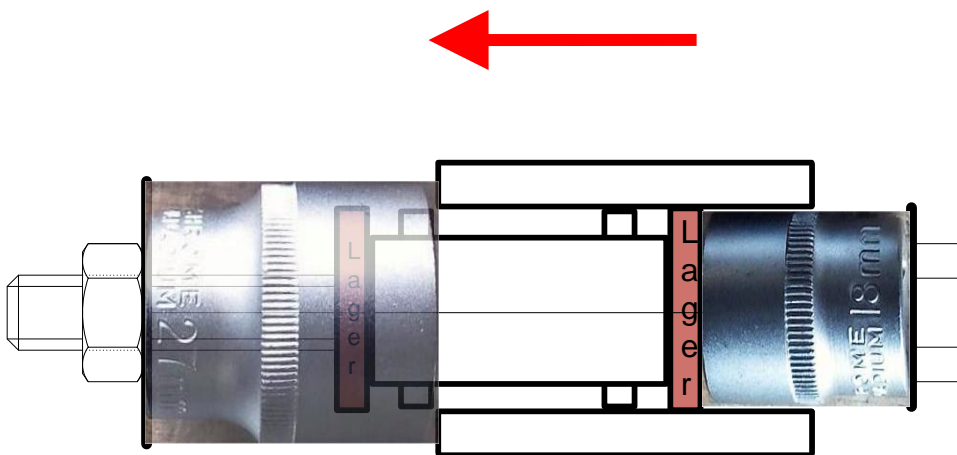
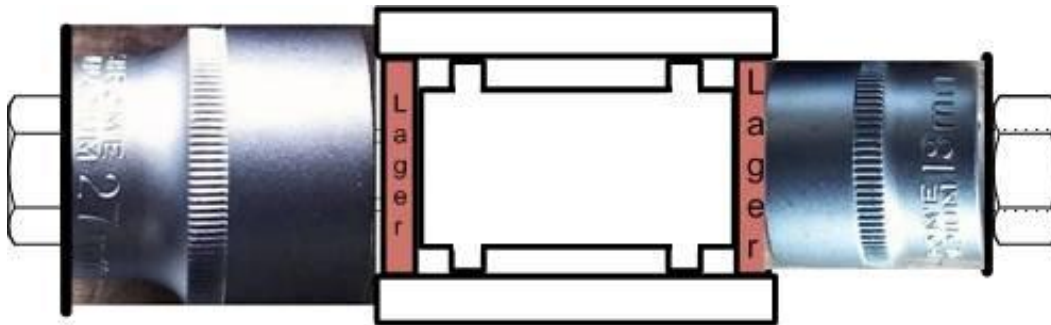
Und darunter das Lager. Die Hülse wackelt dazwischen, kann aber nicht raus wegen der eingepressten Lager auf beiden Seiten.



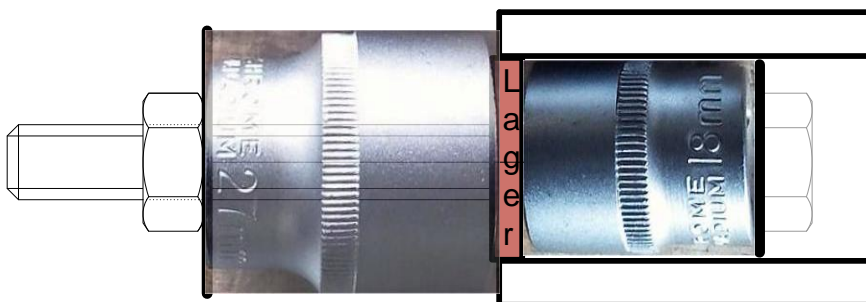
Lager Auspressen

- Die Lager und die Distanzhülse mit Nuss 18mm auf der einen Seite und langer Schraube ausdrücken. Auf der Seite auf der die Lager raus sollen die Nuss 27mm in die improvisierte Ausdrückvorrichtung einspannen damit die Lager in die 27mm Nuss gedrückt werden.

Die Lager können in beide Richtungen ausgedrückt werden.



Nachdem ein Lager ausgedrückt ist, die Alu-Hülse entfernen und mit der 100mm Schraube und dem gleichen Aufbau das zweite Lager fertig Auspressen. (ev. in anderer Richtung da weniger Weg)



Es kann vorkommen das der Innenring des alten Lagers schon beim ausschlagen der Achse herausgefallen ist, in diesem Fall ist jedoch gleich vorzugehen, jedoch gilt es nur noch den Aussenring des Lagers ausdrücken.

Neue Lager Einpressen

Das Rahmen-Aufnahme-Rohr reinigen und mit etwas Fett ausstreichen.

Die neuen Lager von aussen ohne zu verkanten mit einem Hammer mit leichten Schlägen bis bündig Rahmen-Aufnahme-Rohr einschlagen. (nur Schläge auf den Aussenring!)

(vor dem zweiten Lager die Alu-Innenhülse einschieben;-)

Danach mit der Nuss 18 mit der wir die alten Lager ausgedrückt haben ca. einen halben Millimeter weitertreiben. (Kontrolle ob Lager gerade sitzt)

Der Abstandring sollte danach noch ca 1/4 mm aussen Vorstehen, besser das erste Lager nicht zu weit eindrücken und auf gleichmässigen Vorstand auf beiden Seiten achten!

Das Lager nur soweit einpressen das sich die Lager und die Innenhülse noch drehen lassen.

Wichtig: Die Lager müssen absolut gerade eingebaut sein ansonsten wird ein Einsetzen der Achse verunmöglicht.

(ev. Lager vorher ins Eisfach legen und Rahmen-Aufnahme-Rohr mit Heissluftföhn wärmen)

Innen- Achse Einpressen

Dies ist der schwierigste Teil der Aufgabe, da die Achse absolut gerade in die Lager gepresst werden muss.

Es empfiehlt sich ohne Profiwerkzeuge die Achse mit Schleifpapier etwas anzuschleifen so das die Achse von Hand, ohne zu verkanten, mit etwas Widerstand durch die Lager gestossen werden kann. Eventuell den neuen Lagern, auf der Innenseite, die Kanten etwas anschleifen damit sich diese, beim einpressen der Innen-Achse, nicht in das weiche Alu der Achse einbeissen. (Vor dem Einpressen der neuen Lager)

(Ev. kann die Achse vor dem definitiven Einbau mit wenig Araldit Metal in die Lager eingeklebt werden damit ein fester Sitz erreicht werden kann)

Zum Test zuerst die Achse (ohne die Hinterbau-Schwinge) von Hand in die Lager einführen, (Sollte ohne zu verkanten mit etwas Widerstand Möglich sein) und danach die Lange M8 Schraube eindrehen und die Achse mit leichten Schlägen wieder entfernen.

Etwas Fett von aussen auf die Lager streichen und die Abstand-Scheiben und die Kunststoffringe einlegen. (Vorstehendes Teil nach innen)

Danach die Hinterbau-Schwinge wieder hochklappen und die Achse durch die Schwinge von Hand ohne zu verkanten in die Lager eindrücken.

"Loctite" (Schraubensicherung) auf die Schraube geben und nicht allzu stark anziehen.

Gutes Gelingen!

Quellen: Bilder und Text wurden teilweise aus diesem Forum entnommen:

<http://www.mtb-news.de/forum/t/radon-stage-schwingenlager-ausbauen.401007/page-2>

Feedback bitte an: juerg.schmid.swiss@bluewin.ch